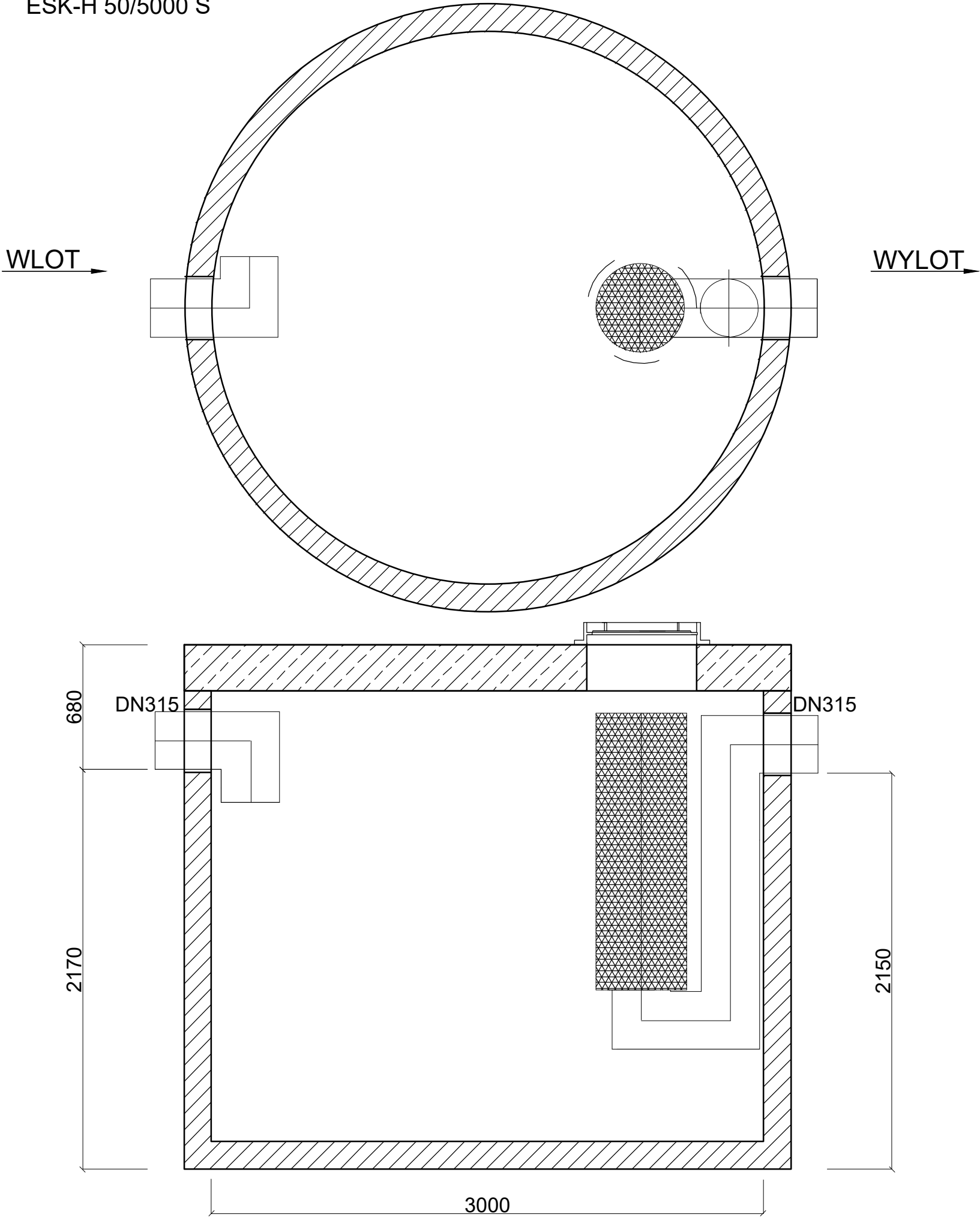


Wysokosprawny separator koalescencyjny z osadnikiem
ESK-H 50/5000 S



Wysokosprawny separator koalescencyjny z osadnikiem, posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007.
Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1 (dla NS) >99%, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <2 mg/dm³.
Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń i wtórnym zanieczyszczeniem ścieków przy przepływie nominalnym potwierdzone badaniami.
Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów złazowych.
Wyposażenie wewnętrzne z PEHD.
Wkład koalescencyjny wykonany z pianki poliuretanowej wielokomórkowej o porach otwartych.
Wylot wyposażony w automatyczne zamknięcie pływakowe odcinające odpływ, gdy objętość zgromadzonych zanieczyszczeń lekkich w zbiorniku osiągnie maksymalną wartość (pojemność magazynową), wytarowany na gęstość cieczy lekkiej 0,85 g/cm³.
Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń oraz przepełnieniu urządzenia.
Światło wjazdu Ø625 mm.



Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetowych wykonywany zgodnie z Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Q _{nom} : 50 dm³/s	Q _{max} : 50 dm³/s
Pojemność olejowa: 4460 dm³	Pojemność części osadowej: 5310 dm³



PRIMTECH Szymon Kita
tel: 506-340-000
www.primtech.pl

Funkcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
Projektował:	mgr inż. Łukasz Stachoń	SLK/4318/PWOS/12	
Sprawdził:	mgr inż. Dawid Krybus	SLK/6310/PWBS/16	
Lokalizacja:	PRUDNIK; ULICA KOLEJOWA; DZIAŁKI: 2840/271; 1403/271; 1404/271; 1220/255; 1221/255; 2838/232; 2835/235; 996/245; 1171/245; 1173/235; 1169/243; 1175/235; 2836/235; 2837/235; 1178/255; 2839/232; 2841/271; 1222/280; 1175/235; 1176/235; 236		
Nazwa projektu/Obiekt:			
PRZEBUDOWA STADIONU MIEJSKIEGO PRZY ULICY KOLEJOWEJ W PRUDNIKU			
Nazwa rysunku:			
SEPARATOR KOALESCENCYJNY ZINTEGROWANY Z OSADNIKIEM			
Faza proj:	PROJEKT TECHNICZNY	Nr rysunku:	Nr egz:
Skala:	—	IS-07	
Korzystanie z rozwiązań technicznych zawartych w niniejszym projekcie, w zakresie przekraczającym ustalenia umowy na opracowanie dokumentacji, wymaga pisemnego zezwolenia: PRIMTECH Szymon Kita			